



BOILERS & INCINERATORS

— ボイラー・焼却炉用不定形耐火物

カルデリス株式会社



www.taikabutsu.com



japan.sales@calderys.com

神戸本店	〒651-0088	神戸市中央区小野柄通4丁目1番22号 アーバンエース三宮2階	TEL : 078-272-5770
東京事務所	〒108-0075	東京都港区港南2丁目16番5号 NBF品川タワー5階 WORKSTYLING内	
名古屋事務所	〒451-0045	名古屋市西区名駅1丁目1番17号 名駅ダイヤメイツビル4階	TEL : 052-581-6341
名古屋工場	〒470-0308	愛知県豊田市枝下町葭洞308番地1	TEL : 0565-45-0611

製品名	化学成分 (%)		最高使用 温度 (℃)	施工所要量 (t/m³)	標準添加水量 (%)	圧縮強度 800℃加熱後 (MPa)	適用箇所、特長
	Al ₂ O ₃	SiO ₂					
キャストブル							
TAISTIX F 45	45.7	44.2	1350	1.80	18.0 - 22.0	15	汎用 こて塗り
TOCAST-EX15	57.0	32.5	1500	2.13	12.5 - 13.5	34	汎用
TOCAST-EX16	58.5	32.0	1600	2.20	13.0 - 14.0	29 (900℃)	汎用
TOCAST-12AR	23.0	62.0	1200	2.02	12.5 - 13.5	32	汎用 耐酸
TOCAST-HF15	57.0	32.0	1500	2.25	9.0 - 10.0	45	汎用 耐酸 高流動性
CALDE® CAST M 32	76.1	15.0	1600	2.63	6.0 - 7.4	120	MCC ポーキサイト 高強度
TCS-EX145	48.0	46.0	1500	2.35	6.0 - 8.0	90 (900℃)	LCC シャモット 高強度
TCS-EX170	83.0	12.0	1700	2.85	5.5 - 7.0	67	LCC ポーキサイト 高強度
CALDE® FLOW LF 50 A	52.0	44.5	1500	2.35	6.5 - 7.5	100	LCC 高強度 高流動 耐アルカリ
CALDE® FLOW LM 60 A	61.0	35.3	1600	2.56	6.2 - 6.8	120	LCC 高強度 高流動 耐アルカリ
CALDE® FLOW LM 74 A	71.9	25.1	1750	2.60	5.5 - 6.5	120	LCC 高強度 高流動 耐アルカリ
TCS-HF160	60.0	34.0	1600	2.55	6.0 - 7.0	74	LCC 高強度 高流動
CALDE® FLOW LS 30	31.3 (SiC)		1500	2.40	7.0 - 7.5	100 (1200℃)	LCC 高強度 高流動 高熱伝導率
CALDE® FLOW LS 60	59.0 (SiC)		1500	2.50	6.0 - 8.0	120	LCC 高強度 高流動 高熱伝導率
TCS-EXSC85	85.0 (SiC)		1500	2.60	6.0 - 6.5	68	LCC 高強度 高熱伝導率
CALDE® SOL CAST M 60	60.0	37.0	1650	2.50	SOLバインダー	60	ゾルゲル結合 耐浸食性 急速乾燥
CALDE® SOL CAST M 75	76.0	23.0	1800	2.70	SOLバインダー	85	ゾルゲル結合 耐浸食性 急速乾燥
乾式吹付け材							
CALDE® GUN F 40 A	41.6	53.3	1450	2.07	ノズル調整	25	汎用 耐アルカリ 二次燃焼室
CALDE® GUN F 47	47.0	44.0	1500	2.10	ノズル調整	25	汎用 燃焼室 二次燃焼室 ダクト
CALDE® GUN C 28	48.9	42.4	1500	2.02	ノズル調整	35	汎用 燃焼室 二次燃焼室 ダクト
CALDE® GUN C 28 HR G3 TW	54.1	36.0	1500	2.15	ノズル調整	55	汎用 燃焼室 二次燃焼室 高強度
TOSHOT-12AR	23.0	62.0	1200	1.82	ノズル調整	33	汎用 耐酸 煙道 ガス冷却室
TOSHOT-C20	38.3	47.3	1450	1.80	ノズル調整	13	汎用 耐酸 煙道 ガス冷却室
CALDE® GUN LF 52 A G3	49.2	46.6	1400	2.24	専用ノズル調整	60	LPGM 耐アルカリ 水冷壁/燃焼室
CALDE® GUN LM 60 A	60.5	34.0	1600	2.40	専用ノズル調整	60	LPGM 耐アルカリ 水冷壁/燃焼室
CALDE® GUN LM 74 A	70.8	25.2	1700	2.50	専用ノズル調整	70	LPGM 耐アルカリ 水冷壁/燃焼室
CALDE® GUN LA 50 SZ	51.5	25.0	1650	2.63	専用ノズル調整	70	LPGM SiC/ZrO ₂ 各10% 耐浸食性
CALDE® GUN LS 30	31.3 (SiC)		1500	2.35	専用ノズル調整	70	LPGM 高熱伝導率 水冷壁
CALDE® GUN LS 60	58.5 (SiC)		1500	2.53	専用ノズル調整	89	LPGM 高熱伝導率 水冷壁
CALDE® GUN LS 80	80.0 (SiC)		1500	2.51	専用ノズル調整	80	LPGM 高熱伝導率 水冷壁
CALDE® SOL GUN M 55 S5	58.0	34.0	1600	2.35	専用ノズル調整	85	ゾルゲル結合 耐浸食性 急速乾燥
断熱キャストブル							
CJ-ROCKS	29.5	35.5	1000	0.40	ノズル調整	0.4	超断熱 吹付け
TOCAST L-8 C/G	27.0	55.0	1000	0.80	72 - 78	1	断熱 流し込み 吹付け こて塗り
TOCAST L-10 C/G	27.5	56.5	1100	0.95	50 - 55	1.2	断熱 流し込み 吹付け こて塗り
TOCAST L-13 C/G	37.0	46.0	1300	1.20	40 - 46	4	断熱 流し込み 吹付け こて塗り

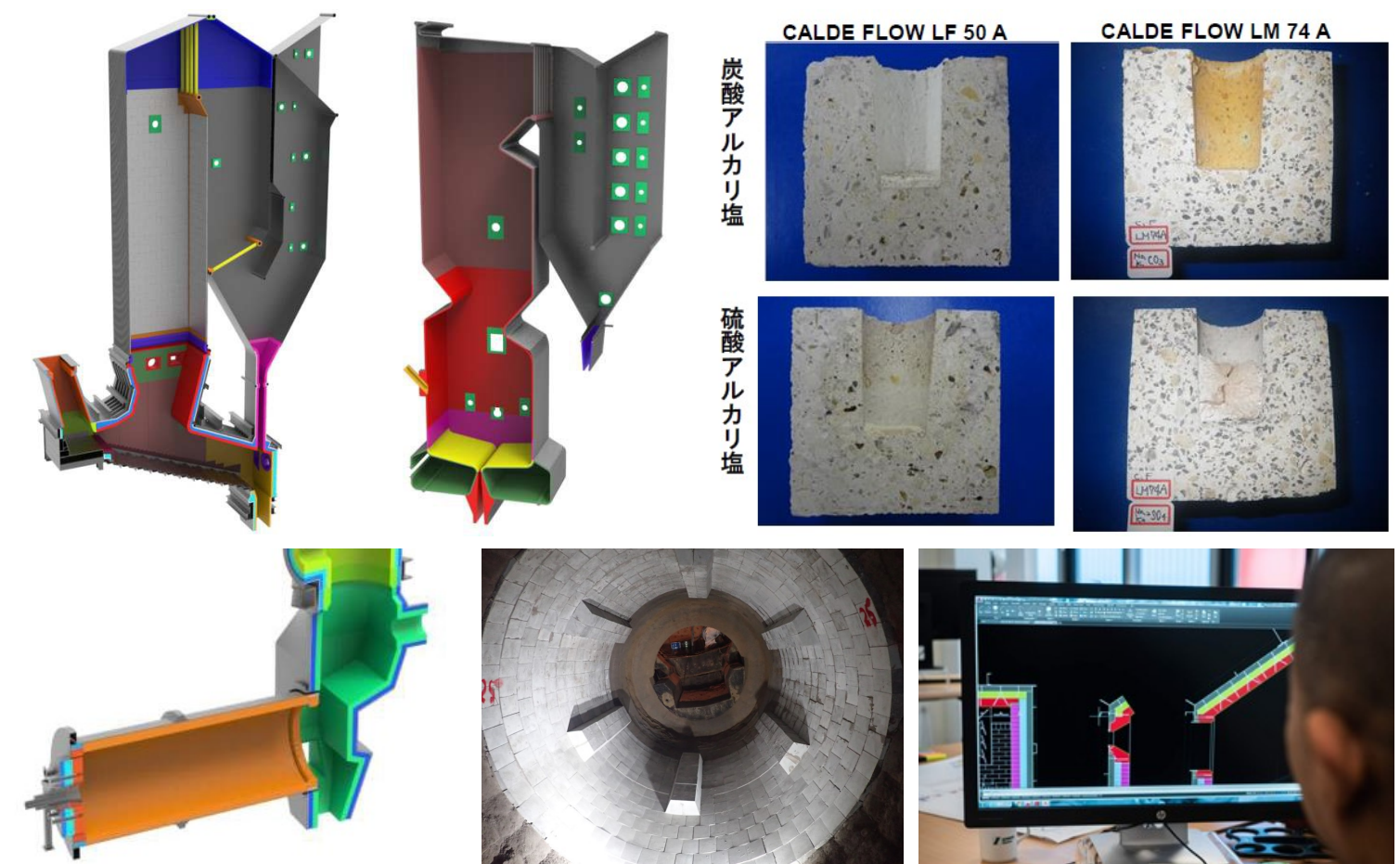
製品名	化学成分 (%)		最高使用 温度 (℃)	施工所要量 (t/m ³)	標準添加 水量 (%)	圧縮強度 800℃加熱後 (MPa)	適用箇所、特長
	Al ₂ O ₃	SiO ₂					
プラスチック材							
CALDE® PLAST SUPERAL AB	51.0	45.0	1650	2.40	-	30 (1000℃)	プラスチック材 粘土質
CALDE® PLAST P 85	84.0	8.0	1650	3.05	-	80 (1200℃)	プラスチック材 高強度 熱硬性
TOSHOT-M60	56.2	35.3	1600	2.05	ノズル調整	7	乾式プラスチック吹付け材 一般
CALDE® GUN SUPERAL X 70 TW	69.1	25.5	1650	2.20	ノズル調整	6	乾式プラスチック吹付け材 高温用
パッチング材 コーティング剤							
CALDE® PATCH PB 82 U	82.0	9.0	1600	2.90	-	50 (1200℃)	パッチング補修材 熱硬性
CALDE® PATCH PT 88 U	88.0	6.0	1650	2.95	-	50 (1200℃)	パッチング補修材 熱硬性
CALDE® STIX PB 85 C/G	84.0	9.5	1300	2.85	7.0 - 9.0	140	現場練パッチング材 気硬性 耐磨耗
CALDE® PATCH PT 90 HR	89.0	6.0	1250	2.75	7.0 - 7.6	150	現場練パッチング材 気硬性 耐磨耗
TOCOAT-C50	50.1(C)		-	4kg/m ²	45	-	クリンカ付着防止剤
CALDE® SEAL L1	49.0	24.5	950	2kg/m ²	60	-	水管保護コーティング剤(裸)
CALDE® SEAL H1	44.5	28.5	950	2kg/m ²	34	-	水管保護コーティング剤(耐火背面)

* 記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。予告なく変更する場合があります。

* 末尾にC/Gがつく製品に関しては、各物性値は流し込み時の数値となります。

* 吹付け材の施工所要量は、リバウンドロス、仕上げによるロスを含んでおりません。

* その他、上記以外にも多数のキャストブルを取り揃えております。お気軽にお問い合わせください。



カルデリスはWORLD WIDEな実績と豊富な経験に基づく革新的な技術と数多くの製品を提供しております。
材料供給から様々な築炉工事、海外プロジェクト案件など、貴社のあらゆるご要望に柔軟に対応いたします。